

coracon® BF 6

Motorenkühlmittel Konzentrat mit Frostschutz

Produktinformation

Allgemeine Eigenschaften

- Silikatfreier Kühlerfrostschutz für den Einsatz in Motoren
- Korrosionsschutz auf OAT-Technologie für alle im Motor verwendeten Metalle incl. ALU
- Konzentrat mit Frostschutzeigenschaften auf Basis von Ethylenglykol
- Long Live – Langzeitstabil dank erhöhter Additivanteile
- Hervorragende Kavitationsschutzeigenschaften
- Effektive Wärmeableitung
- Hoher Siedepunkt zur Vermeidung von Überhitzung
- Enthält Entschäumer die für eine gleichmäßige Kühlmittelzirkulation sorgen
- Verträgt sich hervorragend mit den in der Motorenindustrie verwendeten Dichtungswerkstoffen (Elastomere)
- Ölabscheidung wird nicht negativ beeinflusst, es kommt zu keiner Emulsionsbildung
- umweltfreundlich, kein Gefahrstoff, kein Gefahrstoff
- Einfache Bestimmung der Produktkonzentration über Refraktometer, Brix oder dem coracon® Testsatz

Besondere Produkteigenschaften/Merkmale

- Nitritfrei, Silikatfrei, phosphatfrei, sekundär aminfrei, boratfrei, zinkfrei, frei von 2-Ethylhexansäure
- Korrosionsschutz auf OAT-Basis Organic Acid Type
- Biologisch abbaubar
- Spezifisches Gewicht: 1,108 ± 0,005 g/ml (DIN 51757)
- pH-Wert stabilisierende Eigenschaften
- pH-Wert Konzentrat 7,88 ± 0,25 (ASTM-D 1287)
- pH-Wert (1:1 mit neutr. Wasser): 8,02 ± 0,25
- Elektr. Leitfähigkeit in µS/cm: 328 ± 30
- Elektr. Leitfähigkeit (1:1 mit neutr. Wasser) in µS/cm: 838 ± 30
- Flammpunkt (°C): > 100 (ASTM-D 51758)
- In Kombination mit allen chemiefreien coracon®-Kühlwasserfiltern einsetzbar
- Kein Gefahrstoff (Wassergefährdungsklasse 1)
- Kein Gefahrstoff

Freigabe Motorenhersteller

- Jenbacher TA 1000-0200
- CAT Caterpillar TR0199-99-12091/11
- MWM 2091/15
- HATZ Diesel

coracon® BF 6

Motorenkühlmittel Konzentrat mit Frostschutz

Produktinformation

Wasseranforderungen

Als Füllwasser sollte nur aufbereitetes Wasser (demineralisiert) oder Trinkwasser benutzt werden..

Grenzwerte für das Trinkwasser:

- Wasserhärte: < 15 °dGH: ohne Einschränkung zulässig
- Anteil von Chlorid- und Sulfat-Ionen : < 100 mg/l

Kühlsystem / Kühlmitteltausch

- Das Kühlsystem muss frei von Verunreinigungen und anderen Inhibitoren sein (ggf. Spülung). Es sollten sich auf den Metalloberflächen keine Ablagerungen befinden
- Bei auffälliger Trübung durch Schwebstoffe oder Schmutz muss die Kühlflüssigkeit erneuert und das gesamte Kühlsystem gereinigt werden. Durch den Einsatz von **coracon®**-Kühlwasserfiltern wird der Kühlkreislauf von Altlasten während des Betriebes gefiltert.
- Das Ablassen des Kühlwassers in die Kanalisation ist unter Beachtung der regionalen Einleitvorschriften möglich.

Überwachung und Laboranalyse

- Prüfen Sie regelmäßig den pH-Wert z.B. wöchentlich mit pH-Wert Messstreifen. Zielwert 7,5 bis 8,5
- Die Frostschutzprüfung kann mit einem Refraktometer mit Ethylenglykol-Skala erfolgen
- Bestimmung Produktkonzentration mit BRIX-Refraktometer oder dem Art. VB0482010 **coracon®** Testsatz
- Gerne prüfen wir für Sie das Kühlmittel, durch unser qualifiziertes Labor

Frostschutz	Wasseranteil Vol-%	BF 6 – Anteil in Vol-%
- 23 °C	60%	40%
- 35 °C	50%	50%
- 45 °C	40%	60%

Gebindegrößen

Artikel-Nr.	VB0423354	VB0423351	VB0423352	423353	VB0423358
Menge	1,0 l	20 l	60 l	189 l	1.000 l
Gebinde	Kunststoffflasche	Kunststoffkanister	Kunststoffkanister	Fass	IBC-Container

Dieses technische Merkblatt kann nur unverbindlich informieren. Die Hinweise oder Angaben entsprechen unseren bisherigen Erfahrungen und Kenntnissen und sind nicht im Sinne von zugesicherten Eigenschaften aufzufassen. Die Anwendung der Produkte ist immer auf die jeweiligen Betriebsbedingungen abzustimmen. Insbesondere kann eine Haftung für Schäden durch Materialunverträglichkeiten nicht übernommen werden, es sei denn, eine Materialverträglichkeit wird vorher ausdrücklich zugesichert. Chemikalien (namentlich solche mit Anteilen organischer Stoffe) sind in der Regel nur begrenzt lagerfähig. Produktveränderungen (z.B. Farbänderung, geringe Ausfällungen oder u. U. geringe Wirkstoffverluste) je nach Lagerzeit und Lagerbedingung stellen daher keinen Mangel dar. Bitte beachten Sie jeweils die zusätzlichen Lagerhinweise. Darüber hinaus sind Schwankungen in den Produkteigenschaften bei Chemikalien und den daraus hergestellten Zubereitungen grundsätzlich unvermeidlich. Alle physikalischen oder chemischen Daten sind daher als Mittelwerte aufzufassen. Für die Beantwortung Ihrer Fragen zur Wasserkonditionierung steht Ihnen unsere anwendungstechnische Beratung zur Verfügung.

Stand: 09/2024